

Tipo de Empenho: Ordinário	Valor Total: <b>RS 74.310,00</b>
----------------------------	----------------------------------

**Credor: SEDUTE COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**

CNPJ: 06.120.553/0001-64

Endereço: Maria das Dores Leal de Queiroz, 1037,sala01 Bairro: Jardim Vista Alegre

Cidade/UF: Paulínia -SP CEP: 13146-038

Telefone/Fax: (19) 3114-9400 Contato: **Beatriz Salamene Simões**

Banco: Banco do Brasil Agência: 6984-1 Conta: 40.672-4

E-mail: [adm@sedute.com.br](mailto:adm@sedute.com.br)

**Objeto:** Contratação de empresa para fornecimento de mobiliário destinado aos auditórios da Escola Judicial deste E. Tribunal, conforme condições e especificações contidas no Termo de Referência - Anexo I e na Minuta de Contrato – Anexo II, partes integrantes do edital do Processo de Compra nº 0665/2015 – Pregão Eletrônico –e, em conformidade com quadro anexo e futuro instrumento contratual a ser firmado.

**Lei Orçamentária:** Lei nº 13.255 de 14/1/2016.**Enquadramento Legal:** Lei nº 10.520/02 – Pregão e Decreto nº 7.892/2013-SRP

Em 19/04/2016

Em 19/04/2016

RENATO DE ARANHA FRATTARUOLO  
Assistente-Chefe da Seção de Licitações

FELIPE DANIEL MENDES PAIVA  
Coordenador de Compras Substituto

À Secretaria de Orçamento e Finanças.  
**Após, à Coordenadoria de Contratos.**  
Em / / 2016

ANA SÍLVIA DAMASCENO C. BUSON  
Secretária da Administração Substituta

**Anexo ao PE 1043/16**  
**CP 0665/2015**  
**SEDUTE COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**

**Lote 01 – MESA PARA TREINAMENTO MULTIFUNCIONAL COM TAMPO TRAPEZOIDAL**

Descrição	Qtde unidades	Marca / Modelo	Valor Unitário (R\$).	Valor Total (R\$)
MESA PARA TREINAMENTO MULTIFUNCIONAL COM TAMPO TRAPEZOIDAL 1400X700MM. Pés em forma de “Y” invertido, confeccionada em tubo de aço redondo de 1” x 2,25mm SAE 1010/1020, unidos por uma travessa tubular com 1.1/2” x 2,25mm SAE 1010/1020 de forma a permitir seu enfileiramento frontal com outras mesas quando os tampos das mesmas estiverem rebatidos formando blocos de mesas que ocupem área em formato retangular, sem que haja necessidade de deslocamento lateral para o encaixe das mesmas, reduzindo consideravelmente o espaço necessário para seu acondicionamento e movimentação. Suporte do tampo articulado com sistema de trava automática acionada por mola e alavanca em alumínio pintado em epóxi pó preto. Processo de soldagem realizado em solda MIG. Estrutura fosfatizada e pintada em epóxi cinza. Estrutura munida de 4 Rodízios duplos, confeccionado em termoplástico injetado de alta resistência com banda de rodagem em poliuretano, apropriado para uso em pisos frios e calotas na cor da estrutura. Eixo de fixação em aço SAE 1010/1020. Blindagem nas rodas que impeçam que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos, poeira, etc.). Rodízios munidos de trava, para que a mesa fique imóvel durante seu uso e que facilite sua movimentação, quando necessário. Dimensão da roda: 80mm de diâmetro. Tampo trapezoidal rebatível, confeccionado em MDP dupla face de 25mm de espessura, revestido em BP texturizado na cor cinza argila. Bordas retas com acabamento em fita de PVC com espessura mínima de 2,0mm. Dimensões aproximadas com tolerância de 10mm: 1400mm largura x 700 mm de profundidade x 720mm de altura. Deverá possuir laudo de ergonomia conforme Norma Regulamentadora - NR17, do Ministério do Trabalho e Emprego.	42	Chromma/ Nexus	1.075,00	45.150,00
			<b>Total (R\$)</b>	<b>45.150,00</b>

**Lote 02- CADEIRA MULTIFUNCIONAL**

Descrição	Qtde unidades	Marca / Modelo	Valor Unitário (R\$).	Valor Total (R\$)
CADEIRA MULTIFUNCIONAL FIXA SEM BRAÇOS – Cadeira fixa empilhável de uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16” (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço	90	Frisokar / Atik	324,00	29.160,00

distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com acabamento cromado. A estrutura também deve dispor de sapatas para atrito com o piso, manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão, que possam promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de orifícios (mínimo 100) para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente). Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado na cor marsalla, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm, com largura mínima total de 445mm. O encosto independente do assento e encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporcione o correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17, Portaria 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, Item 17.3.3, alínea d). Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado na cor marsalla, material reciclável, dotado de contra-capa injetada no mesmo material, fixa ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contracapa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto nas alíneas “b” e “c”, do item 17.3.3, da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego (Portaria nº 3751 de 1990), apresentando largura mínima de 445mm. Certificações: Aço-evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 600 horas; relatório de aderência da tinta, conforme ABNT NBR 11003:2010, evidenciando resultado Gr0. Tal relatório de ensaio deverá ser emitido por laboratório de reconhecimento nacional (Falcão Bauer, IPT, SENAI), comprovando tal ausência de materiais. Não serão aceitos laudos, declarações ou documentos técnicos de fabricantes e, mesmo os laboratórios com notória competência, citados supra, devem ter, ao menos, acreditação do Inmetro para a Norma ISO/IEC 17025:2005; relatório de espessura de camada de tinta, conforme ABNT NBR 10443:2008, evidenciando camada de, no mínimo, 90 µm. Tal relatório de ensaio deverá ser emitido por laboratório de reconhecimento nacional (Falcão Bauer, IPT, SENAI), comprovando tal ausência de materiais. Não serão aceitos laudos, declarações ou documentos técnicos de fabricantes e, mesmo os laboratórios com notória competência, citados supra, devem ter, ao menos, acreditação do Inmetro para a Norma ISO/IEC 17025:2005; - relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando que a tinta é isenta de metais pesados ou, possui o teor de tais substâncias em estrita conformidade com os valores máximos permitidos segundo ABNT NBR NM 300-3 Versão Corrigida de 2011.: Certificado para cadeira e processos produtivos: - Cadeia produtiva com Certificação de Qualidade ABNT: o fabricante dos componentes utilizados na montagem da cadeira deverá apresentar Certificação de Serviço ABNT para produção de componentes para cadeiras e/ou assentos diversos. Cadeia produtiva com Certificação

<b>Ecológica ABNT: o fabricante dos componentes utilizados na montagem da cadeira deverá apresentar Rótulo Ecológico ABNT para produção de componentes para cadeiras e/ou assentos</b>				
			<b>Total (R\$)</b>	<b>29.160,00</b>